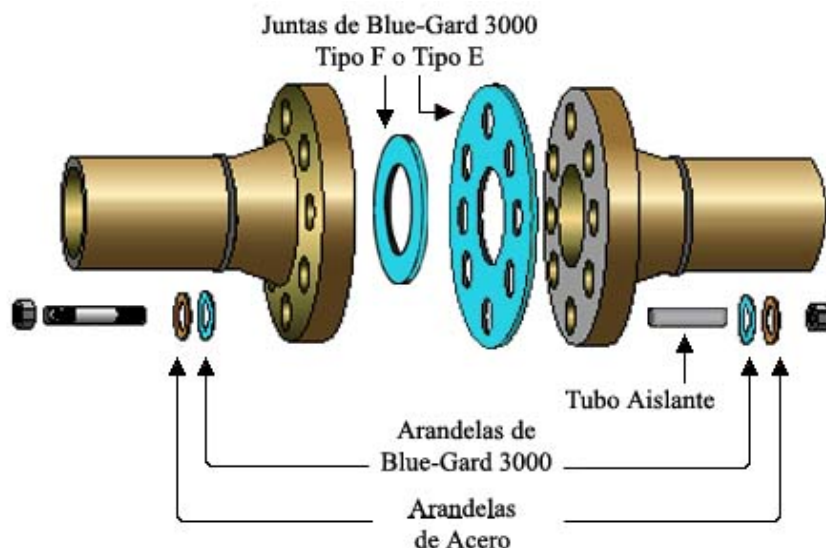


CONJUNTOS DIELECTRICOS DE DOBLE AISLACION MATERIAL LIBRE DE ASBESTO BG 3000

Los conjuntos dieléctricos son utilizados para controlar las corrientes parásitas en las tuberías, de las plantas de tratamiento, de petróleo, gas, agua, etc.

Constituyen la forma más eficaz de aumentar el rendimiento de las protecciones catódicas y confinar o eliminar la corrosión electrolítica.

Básicamente están constituidas por una junta, en nuestro caso sellante y aislante, arandelas aislantes, arandelas de acero y tubos aislantes.



Disponible para bridas series **#150, 300 y 600**.

Descripción y características de los componentes

Denominación	Tipo de material	Espesor	Rigidez Dieléctrica V/mm
Junta Sellante y aislante	Blue-Gard 3000	1/16" 1/8"	Mínima 10.000 Mínima 5.000
Arandelas aislantes	Blue-Gard 3000	1/16"	Mínima 10.000
Tubos aislantes	Polietileno de alta densidad	0,8 mm	Mínima 18.000
Arandelas de acero	SAE 1010 galvanizado	Standard	—

- *Ensayos de rigidez dieléctrica en hoja adjunta.

Procedimiento recomendado para la instalación

- Limpie e inspeccione las caras de las bridas de la tubería.
- Instale la junta, alíne las bridas para que los espárragos queden centrados.
- Inserte los tubos aislantes cuidando de no dañarlos.
- Coloque los espárragos, con la arandela de aislación contra las bridas, seguidas por la arandela de acero y las tuercas.
- Apriete espárragos diametralmente opuestos a un 30% de su torsión total y continúe así paulatinamente hasta llegar al toque indicado en la tabla respectiva.

Garlock BLUE-GARD 3000

El **BLUE-GARD 3000** es un material, **libre de asbestos**, elaborado en base a fibras aramidicas, que por sus características es ideal para la construcción de juntas, utilizadas en los Conjuntos Dieléctricos.

❖ Características y propiedades físicas típicas

- Aglomerante Nitrilo
- Temperatura de trabajo -40 a 370 °C
- P x T, Máx. (bar x °C) Espesor 1/16 " 12.000
- P x T, Máx. (bar x °C) Espesor 1/8" 8.600

Rigidez Dieléctrica V/mm	US Testing Oil Bath	Garlock 3/120°C	Garlock 96/100% HR
Junta espesor 1/16"	32.000	17.500	10.000
Junta espesor 1/8"	14.000	10.000	5.000

US Testing Oil Bath – El ensayo fue realizado en laboratorios externos sumergiendo la muestra en un recipiente conteniendo aceite dieléctrico para evitar la formación de arco voltaico a través del aire alrededor del material de la junta.

El voltaje se incrementó de a 500 V/seg. utilizando electrodos de 2" de diámetro en un todo de acuerdo con ASTM D 149 (Corto Tiempo).

Garlock 3 / 120°C – Las muestras fueron secadas durante 3 horas a 120°C, previamente a ser ensayadas a temperatura ambiente.

Garlock 96 / 100% HR – Las muestras fueron mantenidas durante 96 horas en una cámara con 100% de Humedad Relativa antes de ser ensayadas a temperatura ambiente.

Los datos publicados en este catálogo han sido desarrollados a través de pruebas, reportes de clientes y pruebas de laboratorio.

Las propiedades y las aplicaciones mostradas a través de este folleto son típicas.

No debería asumirse ninguna aplicación específica sin antes llevarse a cabo un estudio y evaluación independiente para su adaptabilidad.

Aún cuando este folleto ha sido recopilado con el mayor cuidado posible, no asumimos ninguna responsabilidad por algún error que pueda contener.

Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso.

GARLOCK es una marca comercial para empaquetaduras, sellos, juntas y otros productos de GARLOCK.